

"Angeli" i colori della musica 56 emozioni

CONCERTO IN P.ZZA PAOLO VI - BRESCIA



03 GIUGNO 2017 ORE 20.00

MUSICHE
LEONARDO DI LORENZO
COMPOSITORE

ORCHESTRA SINFONICA dei COLLI MORENICI
Direttore M° GIUSEPPE ORIZIO



Brescia



Grumello del Monte



Orzinuovi



Chiari



FONDAZIONE LILIANA GIORDANO E GIUSEPPE SCALVI

con il patrocinio della CONGREGAZIONE DELLA CARITÀ APOSTOLICA e della FONDAZIONE LILIANA GIORDANO E GIUSEPPE SCALVI

